



INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA

WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE • INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE • INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS
WINIARSKA 1 • 60-654 POZNAŃ – POLAND • phone: (61) 849-24-00 • fax: (61) 822-43-72 • e-mail: office@itd.poznan.pl
Jednostka Notyfikowana Nr 1583



AB 088



LABORATORIUM BADANIA DREWNA, MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH, OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK

SEKCJA BADAŃ POWIERZCHNI

Poznań, 2015-08-05

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ nr 1876/2015/S.H

Temat zlecenia

Badanie odporności na ścieranie i zarysowanie uszlachetnionej powierzchni płyty FB-300 KERRADECO wytworzonej ze spienionego polichlorku winylu (PVC – UE)

Nr zlecenia

A-1876-BBP/2015

Nazwa i adres klienta

Profile VOX sp. z o.o., sp. k.
ul. Gdyńska 143
PL 62-004 Czerwonak

Data wykonania badań

Lipiec 2015

Wykonawca

Imię i nazwisko	Podpis
Piotr Szczęsowski	

INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA
LABORATORIUM BADANIA DREWNA
MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH
OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK
60-654 Poznań, ul. Winiarska 1

Autoryzujący

Dr Zofia Krzoska-Adameczak

1. IDENTYFIKACJA (OPIS OBIEKTU BADAŃ)

Przedmiotem badań była płyta z tworzywa sztucznego określona przez zleceniodawcę jako profile **FB-300 KERRADECO** wytwarzane zgodnie z PN-EN 13245-2.

Według informacji przekazanych przez Klienta była to płyta wytworzona ze spienionego polichlorku winylu (PVC- UE). Powierzchnię płyty pokryto twardym polichlorkiem winylu (PVC - U), zadrukowano i polakierowano.

Wzór dekoracyjny badanej powierzchni – **Stone Moon**

Brak szczegółów technologicznych wytworzenia płyty i uszlachetnienia jej powierzchni.

Data wytworzenia przedmiotu badań – brak danych

Próbki do badań w ilości 13 sztuk o wymiarach (100 × 100 × 8) mm pobrał przedstawiciel Klienta pan Szymon Głuchy i przekazał do Instytutu Technologii Drewna w Poznaniu.

Przed badaniem próbki przechowywano przez 7 dni w pomieszczeniu o temperaturze (23±2) °C i wilgotności względnej (50±5) %.

W laboratorium próbki oznakowano numerem rejestru A-1876.

2. DATA OTRZYMANIA OBIEKTÓW DO BADAŃ

Próbki do badań otrzymano w dniu 17.07.2015.

3. SYMBOLE I NAZWY ZASTOSOWANYCH PROCEDUR BADAWCZYCH

Badania wykonano zgodnie z metodami opisanymi w normie:

- **PN EN 438-2:2007** Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) – Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami) Część 2: oznaczanie właściwości p. 10 Odporność na zarysowanie
p. 25 Odporność na ścieranie dekoracyjnej warstwy powierzchni

Zakres badań obejmował właściwości uzgodnione ze Zleceniodawcą.

4. WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH I BADAWCZYCH

Do wykonania badań zastosowano następujące przyrządy pomiarowe i badawcze:

- aparat Taber-Abraser, model 352/F, nr identyfikacyjny H 9/6,
- przyrząd do zarysowania, Universal Scratch Tester, model 413, firmy Erichsen, zaopatrzony w półkoliste ostrze diamentowe o promieniu $R = (0,090 \pm 0.003)$ mm i kącie $(90 \pm 1)^\circ$, nr identyfikacyjny H 12/12,

Materiały:

- paski papieru ściernego S-42 amerykańskiej firmy Taber Industries.

5. WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań zestawiono w tabelach 1-2.

6. OŚWIADCZENIE

Przedstawione w tabelach 1-2 wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanych próbek.

Raport z badań nie może być powielany fragmentarycznie tylko w całości.

Nr zlecenia: A-1876-BBP/2015

Badany materiał: płyta ze spienionego polichlorku winylu (PVC- UE)
pokryta twardym PVC- U zadrukowana i polakierowana.

Producent przedmiotu badań: Profile VOX sp. z o.o., sp. k., Czerwonak, Polska

Data otrzymania próbek: 17.07.2015

Tabela 1

Odporność na ścieranie (wg PN-EN 438-2 p. 10)

Numer próbki	Rodzaj uszkodzenia powierzchni		Odporność na ścieranie *) $WR = \frac{IP + FP}{2}$
	Początkowy punkt przetarcia (IP)	Końcowy punkt przetarcia (FP)	
	Liczba obrotów		
1	25	225	125
2	25	225	125
3	25	225	125
Wartość średnia	25	225	150

*) Początkowy punkt przetarcia (IP) badanego materiału powinien być średnią arytmetyczną wartości IP otrzymanych dla 3 próbek jednostkowych. Wartość odporności powierzchni na ścieranie (WR) podaje się jako średnią z wartości WR obliczonych dla 3 próbek jednostkowych, zaokrągloną do najbliższych 50 obrotów.

Tabela 2

Odporność na zarysowanie (wg PN-EN 438-2 p.25)

Skala stopniowa *) ciągłego podwójnego kołowego śladu rys wyraźnie widocznych na co najmniej 90% obwodu	Wartość średnia z ocen 3 obserwatorów [stopień wg skali*)]			Ocena końcowa [stopień wg skali*)]
	Próbka nr 1	Próbka nr 2	Próbka nr 3	
Stopień 5 – przy obciążeniu powyżej 6N Stopień 4 – przy obciążeniu 6N Stopień 3 – przy obciążeniu 4N Stopień 2 – przy obciążeniu 2N Stopień 1 – przy obciążeniu 1N	3	3	3	3


Piotr Szczęsowski

Wykonał


Roland Jakubiak

Sprawdził

27.07.2015

Data zakończenia badań

Koniec