

# RAPORT KLASYFIKACYJNY W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg PN-EN 13501-1:2019

Nr Umowy: 01901/24/R68NZP

Zleceniodawca:	Profile VOX Sp. z o.o. Sp. k. ul. Gdyńska 143 62-004 Czerwonak
Opracowana przez:	Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
Europejska Jednostka Notyfikowana	Nr 1488
Nazwa wyrobu:	Profil PVC-U SOLVO wraz z elementami wykończeniowymi
Raport klasyfikacyjny nr:	01901.2/24/R68NZP
Wydanie numer:	1
Data wydania:	09.10.2024

Niniejszy raport klasyfikacyjny składa się z trzech stron i dwustronicowego załącznika. Klasyfikacja może być używana lub powielana wyłącznie w całości.

## 1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację nadaną dla paneli elewacyjnych profili PVC-U SOLVO wraz z elementami wykończeniowymi zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1:2019-02, PN-EN 13245-2:2009/AC:2010.

## 2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

### 2.1 Postanowienia ogólne

Profil PVC-U SOLVO stosowany na ściany zewnętrzne wraz z elementami wykończeniowymi z PVC-U do zastosowania w budownictwie.

### Opis wyrobu

Wyrób opisano poniżej.

Profil PVC-U SOLVO wraz z elementami wykończeniowymi.  
Szerokość maksymalna: 188 mm.  
Gramatura panelu: do 8,5 kg/m<sup>2</sup>  
Szczegółowe rysunki i oznaczenia w załączniku.  
Producentem paneli elewacyjnych SOLVO wraz z elementami wykończeniowymi jest Profile VOX sp. z o.o. sp. k., ul. Gdyńska 143, 62-00 Czerwonak.

### 3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

#### 3.1 Raporty z badań

Nazwa laboratorium	Nazwa klienta	Raport z badania Nr	Metoda badania
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	Profile VOX sp. z o.o. sp. k.	LZP02-01901/24/R68NZZ	PN-EN ISO 11925-2:2010+AC:2011
		LZP01-01901/24/R68NZZ	PN-EN 13823+A1:2022-12

#### 3.2 Wyniki badań

Metoda badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN ISO 11925-2:2010+AC:2011 Oddziaływanie płomienia powierzchniowe i krawędziowe Ekspozycja 30 s	Rozprzestrzenianie płomieni $F_s \leq 150$ mm	6	(-)	T
	Płonące krople/cząstki		(-)	N
PN-EN 13823+A1:2022-12	FIGRA <sub>0,2MJ</sub>	3	376,3	(-)
	FIGRA <sub>0,4MJ</sub>		376,3	(-)
	LFS < krawędź		(-)	T
	THR <sub>600s</sub> [MJ]		27,0	(-)
	SMOGR <sub>A</sub> [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ]		272,4	(-)
	TSP <sub>600s</sub> [m <sup>2</sup> ]		2624,6	(-)
	Płonące krople/cząstki		(+)	T

(-): nie dotyczy  
T: TAK  
N: NIE

### 4 Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

#### 4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z kryteriami podanymi w PN-EN 13501-1:2019-02.

#### 4.2 Klasyfikacja

Wyrób, profil PVC-U SOLVO wraz z elementami wykończeniowymi, w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację:

**D**

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s3**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d2**

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek, jest następujący:

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
<b>D</b>	-	<b>s</b>	<b>3</b>	,	<b>d</b>	<b>2</b>

tj.: **D-s3,d2**

**Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: D-s3,d2**

### 4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących parametrów określających wyrób:

- Wyrób opisany w punkcie 2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:

- Profil PVC-U SOLVO wraz z elementami wykończeniowymi opisane w punkcie 2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego mocowane bezpośrednio lub w dowolnej odległości od podkładów o klasie reakcji na ogień co najmniej A2-s3,d0 wg PN-EN 13501-1.
- Profil PVC-U SOLVO wraz z elementami wykończeniowymi opisane w punkcie 2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego mocowane mechanicznie w dowolnej orientacji do podkonstrukcji z drewna pochodzenia europejskiego lub do podkonstrukcji metalowej.

## 5 Ograniczenia

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- nie zostanie zmieniona metoda badania,
- nie zostanie zmieniona norma wyrobu (nie dotyczy datowania normy),
- zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granice obszaru zastosowania określonego w p. 4.3.

Niniejszy raport został wydany w formie elektronicznej, z kwalifikowanymi podpisami elektronicznymi osób odpowiedzialnych. Wydruk niniejszego raportu nie jest oryginalnym dokumentem. Poświadczona kopia może być wydane przez Zakład Badań Ogniwych ITB wyłącznie na wniosek Właściciela raportu. Dokument opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym, którego certyfikat już wygasł jest wciąż ważny (certyfikat był ważny w dniu podpisywania dokumentu).

Klasyfikacja określana dla wyrobu i podana w niniejszym raporcie jest odpowiednia dla deklaracji właściwości użytkowych (do 1 lipca 2013 r. – deklaracji zgodności) producenta w zakresie systemu 3 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (do 1 lipca 2013 r. – systemu oceny zgodności) i oznakowania CE zgodnie ze zharmonizowaną specyfikacją techniczną wyrobu oraz z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (EU) nr 305/2011 z 9 marca 2011 r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającego dyrektywę Rady 89/106/EEG.

Producent złożył deklarację, która jest przechowywana w aktach. Potwierdza ona, że w procesie wytwarzania wyrobu nie ma specjalnych procesów, procedur ani etapów (np. dodawanie retardantów, ograniczanie zawartości części organicznych lub dodawanie wypełniaczy), które służą poprawie właściwości ogniowych w celu otrzymania uzyskanej klasyfikacji. W konsekwencji producent oświadcza, że system oceny zgodności 3 jest właściwy.

W związku z tym laboratorium badawcze nie uczestniczy w poborze próbek do badań, chociaż ma odpowiednie informacje, dostarczone przez producenta, by zapewnić identyfikację badanych próbek. Ten dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty ani certyfikatu wyrobu.

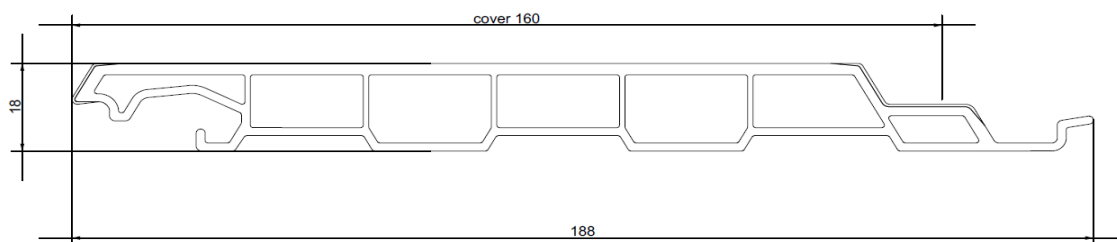
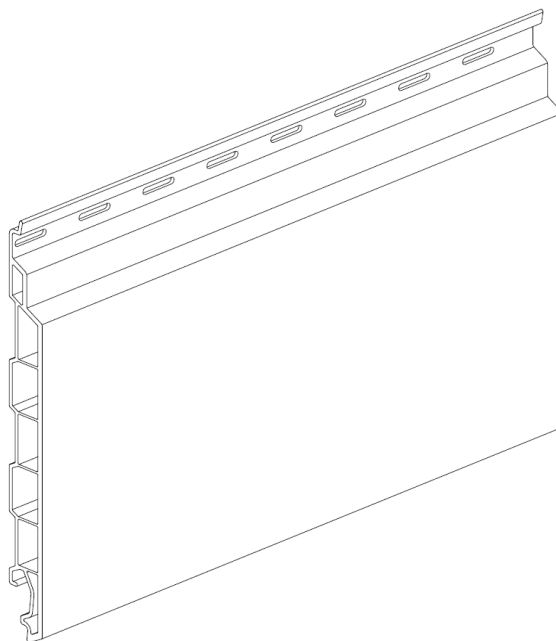
**Podpisał**

Łukasz Jarołowicz  
dokument podpisany cyfrowo

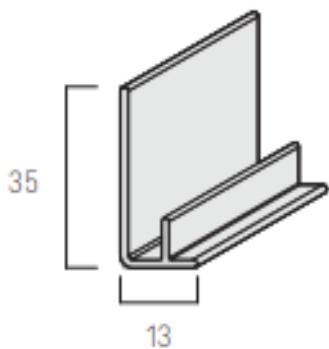
**Zaakceptował**  
**Kierownik Zakładu Badań Ogniwych**

dr inż. Bartłomiej K. Papis  
dokument podpisany cyfrowo

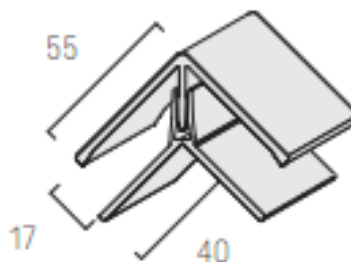
Panel SOLVO



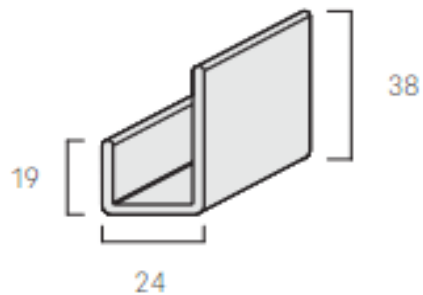
FS-211



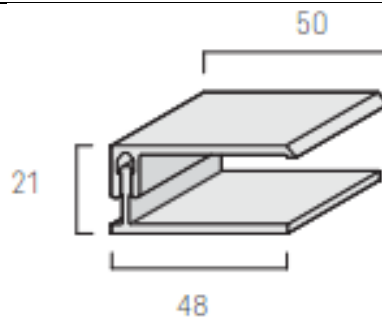
FS-222

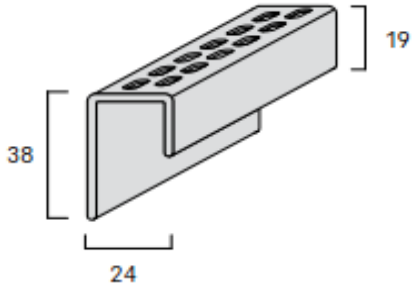
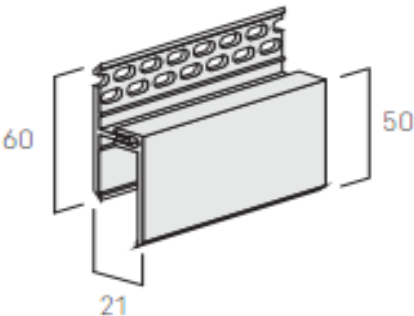
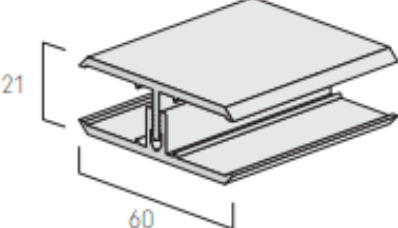
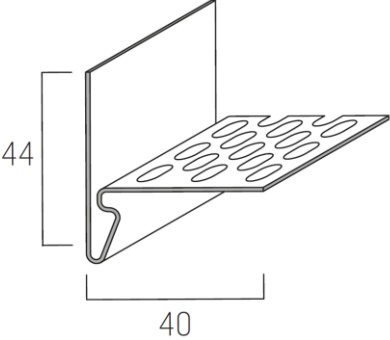


FS-251



FS-252



FS-261	FS-262
 <p>Technical drawing of the FS-261 profile. It is a U-shaped extrusion with a series of circular holes along its top edge. The dimensions are: height of the U-shape is 38, width of the base is 24, and the height of the top flange is 19.</p>	 <p>Technical drawing of the FS-262 profile. It is a more complex extrusion with a top flange containing circular holes. The dimensions are: height of the top flange is 60, width of the base is 21, and the total height of the profile is 50.</p>
FS-282	SV-11.5.
 <p>Technical drawing of the FS-282 profile. It is a wide, flat extrusion with a central channel. The dimensions are: height of the profile is 21 and width of the base is 60.</p>	 <p>Technical drawing of the SV-11.5 profile. It is a profile with a top flange containing circular holes. The dimensions are: height of the profile is 44 and width of the base is 40.</p>