

Zagadnienia związane z bezpieczeństwem i zdrowiem

Produkty, których dotyczą opisy:

Produkty specjalne, płyty meblowe, panele podłogowe, płyty budowlane i płyty surowe.

Bezpieczeństwo podczas pracy z materiałami drewnopochodnymi

Podczas pracy z materiałami drewnopochodnymi, panelami podłogowymi oraz elementami konstrukcyjnymi należy stosować się do poniższych zaleceń dotyczących bezpieczeństwa i ochrony:

- Należy stosować wszelkie niezbędne środki ochrony osobistej (np. obuwie ochronne, kaski, okulary, maseczki, wkładki przeciwhałasowe).
- Podczas wykonywania czynności, które mogą spowodować skaleczenia, należy nosić rękawice.
- Należy używać uchwytów, wózków i podnośników, zwłaszcza podczas pracy z ciężkimi płytami.
- Podczas pracy z urządzeniami do obróbki skrawaniem należy stosować środki ochrony słuchu.
- Podczas prac związanych z cięciem należy nosić okulary ochronne.
- Należy dbać o to, aby drogi transportowe były krótkie, np. podczas kompletowania zamówień.
- Należy odkurzać pył drzewny odpowiednimi metodami.

Ogólne informacje dotyczące zdrowia

Produkty drewnopochodne firmy SWISS KRONO są produkowane przy użyciu najnowocześniejszych, zaawansowanych technologicznie procesów i maszyn oraz niskoemisyjnych klejów i powłok. Nasze produkty są regularnie testowane i certyfikowane przez uznane placówki badawcze, co gwarantuje użytkownikom końcowym, że funkcjonują one tak, jak powinny, nie stanowiąc zagrożenia dla zdrowia. Ważne jest, aby wybrać produkt odpowiedni do danego zastosowania oraz warunków, w których nasze produkty są przetwarzane przez pośredników.

Płyty drewnopochodne

Płyty drewnopochodne dzielą się na klasy emisji w zależności od stężenia równowagowego formaldehydu wykazanego w komorze testowej. Poszczególne klasy emisji informują o stopniu emisji formaldehydu przez te materiały. Europa, USA i Japonia wprowadziły szereg przepisów mających na celu kontrolę ww. zjawiska. W USA obowiązuje krajowy program o nazwie TSCA Tytuł VI, ograniczający emisję formaldehydu w przypadku płyt wiórowych do 0,09 ppm, a w przypadku płyt MDF do 0,11 ppm (> 8 mm) lub 0,13 ppm (≤ 8 mm) w zależności od grubości płyty. W każdym przypadku testy wykonywane są z wykorzystaniem amerykańskiej metody komorowej. Zarówno metoda badania, jak i wartości graniczne zostały wprowadzone w stanie Kalifornia w 2009 roku. W Europie natomiast najczęściej stosowana jest wartość graniczna E1 wynosząca 0,1 ppm.

Uwaga: Niniejszy dokument jest oparty na najnowszej wiedzy technicznej i został opracowany z należytą starannością. Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą zawarte w nim informacje są rzetelne i zgodne z prawdą. Nie ponosimy jednak odpowiedzialności za pomyłki lub błędy w druku. Ciągły rozwój naszych produktów oraz wprowadzane zmiany w normach i przepisach prawnych może wymagać zmian parametrów technicznych.