



Profile Vox Spółka z o.o. Spółka Komandytowa, ul. Gdyńska 143, 62-004 CZERWONAK k/Poznań
tel. (+48-61) 812-10-01; fax (+48-61) 812-05-83, POLSKA - POLAND, Internet: www.vox.pl, e-mail: profile@vox.pl

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr KLEJ VOX/1/2024

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:** KLEJ UNIWERSALNY MONTAŻOWY VOX
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:** KLEJ UNIWERSALNY MONTAŻOWY
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:** Klej montażowy jest przeznaczony do mocowania płyt i elementów wykończeniowych ściennych oraz listew przypodłogowych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń wykonanych z materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF), drewna, metalu (stal, aluminium) do podłoży mineralnych, z drewna, materiałów drewnopochodnych, płyt gipsowo-kartonowych oraz do płytek ceramicznych w zakresie wynikającym z właściwości użytkowych określonych w pkt. 7.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:**
Profile VOX sp. z o.o. sp. k. ul. Gdyńska 143, 62-004 Czerwonak, Polska
5. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:** 4
6. **Krajowa specyfikacja techniczna:**

Krajowa Ocena Techniczna:	ICiMB-KOT-2024/0248 wydanie 1
Jednostka krajowej:	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych ul. Cementowa 8, 31-983 Kraków
Nazwa akredytowanego laboratorium badawczego:	Sieć Badawcza Łukasiewicz Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
Certyfikat akredytacji nr:	AB 054
Nazwa akredytowanego laboratorium badawczego:	Zespół Laboratoriów Badawczych ITB
Certyfikat akredytacji nr:	AB 023

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego i przechowywanego w warunkach laboratoryjnych przez 48 godzin, MPa (wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)		PN-EN 15870:2009
- drewno - spoina klejowa - beton	$\geq 1,11$	
- HDF - spoina klejowa - beton	$\geq 0,69$	
- MDF - spoina klejowa - beton	$\geq 0,15$	
- aluminium - spoina klejowa - beton	$\geq 0,96$	
- stal - spoina klejowa - beton	$\geq 1,16$	
- HDF - spoina klejowa - drewno	$\geq 0,64$	
- MDF - spoina klejowa - drewno	$\geq 0,27$	
- drewno - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,09$	
- aluminium - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,12$	
- stal - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,12$	
- HDF - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,12$	
- MDF - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,13$	
- aluminium - spoina klejowa - płyta ceramiczna	$\geq 0,54$	
- stal - spoina klejowa - płyta ceramiczna	$\geq 0,62$	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze + 5°C, MPa (wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)		PN-EN 15870:2009
- drewno - spoina klejowa - beton	$\geq 0,38$	
- HDF - spoina klejowa - beton	$\geq 0,49$	
- MDF - spoina klejowa - beton	$\geq 0,31$	
- aluminium - spoina klejowa - beton	$\geq 0,98$	
- stal - spoina klejowa - beton	$\geq 1,18$	
- HDF - spoina klejowa - drewno	$\geq 0,43$	
- MDF - spoina klejowa - drewno	$\geq 0,17$	
- drewno - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,20$	
- aluminium - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,06$	
- stal - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,09$	
- HDF - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,16$	
- MDF - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,21$	
- aluminium - spoina klejowa - płyta ceramiczna	$\geq 0,25$	
- stal - spoina klejowa - płyta ceramiczna	$\geq 0,34$	

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze + 40°C, MPa (wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)		
- drewno – spoina klejowa – beton	≥ 0,90	PN-EN 15870:2009
- HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,58	
- MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,25	
- aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,53	
- stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,06	
- HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,39	
- MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,19	
- drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,33	
- aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,19	
- stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,26	
- HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,14	
- MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,25	
- aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,98	
- stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 1,23	
Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej po 20 cyklach zamrażania (-15°C) - rozmrażania (+60°C), MPa (wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)		
- drewno – spoina klejowa – beton	≥ 1,04	PN-EN 15870:2009
- HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,10	
- MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,12	
- aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 1,14	
- stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,53	
- HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,53	
- MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,20	
- drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,09	
- aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,15	
- stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,15	
- HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,07	
- MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,11	
- aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,41	
- stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,98	

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
Wytrzymałość na ścinanie połączenia wykonanego i przechowywanego przez 72 h w warunkach laboratoryjnych, MPa (wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)		
- drewno - spoina klejowa - beton	$\geq 0,4$	PN-EN 12004-2:2017-03
- HDF - spoina klejowa - beton	$\geq 0,4$	
- MDF - spoina klejowa - beton	$\geq 0,5$	
- aluminium - spoina klejowa - beton	$\geq 0,4$	
- stal - spoina klejowa - beton	$\geq 0,7$	
- HDF - spoina klejowa - drewno	$\geq 0,5$	
- MDF - spoina klejowa - drewno	$\geq 0,4$	
- drewno - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,6$	
- aluminium - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,5$	
- stal - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,5$	
- HDF - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,5$	
- MDF - spoina klejowa - płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,5$	
- aluminium - spoina klejowa - płytki ceramiczne	$\geq 0,7$	
- stal - spoina klejowa - płytki ceramiczne	$\geq 0,8$	
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) - czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	ISO 16000-3:2022 ISO 16000-6:2021 PN-EN 16516 +A1:2020:12

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Profile Vox Sp. z o.o. Sp. k.
PL-62-004 CZERWONAK, ul. Gdyńska 143
tel. +48 61 812 05 11, fax +48 61 812 06 61
NIP 7772776017, REGON 634591881
BDO 000002790

CZŁONEK ZARZĄDU
Jarosław Raj

W imieniu producenta podpisał:

CZERWONAK 01.10.2024

Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych

KLEJ VOX/1/2024